

トライカットソー

KOBAYASHIカットソーシリーズ

KM-RS型

ジャンプ・スライド軌道で大断面切断が可能



【本機の特徴】

- ロータリーユニット機構（ジャンプ、スライド、ダウン）により大断面での切断ができます。
- 切断速度は材質や切断寸法に合わせて任意で調節ができます。（インバータ制御・無段階調節）
- 切断面の大きさによって、ジャンピング切断かスライド切断が選択できます。

【安全を守る機能と装備】

- 上・下・サイドの安全カバーが材をクランプしていないと切断動作を開始しませんので、切断中は丸鋸の露出がありません。
- レーザーで丸鋸の切断位置を常に照射しています。作業者の注意を引き安全意識を高めるとともに寸法精度の向上を促します。

仕 様

丸鋸径	φ660
切断可能寸法	150×720 ~ 230×410 mm
丸鋸ランニング速度調節	インバーター制御
鋸軸回転数	2000 rpm/50Hz
電動機（主軸）	5.5 kw
〃（スライド）	0.4 kw
エア消費量	0.4kwコンプレッサー相当
集塵口	Φ125×1口、Φ100×1口
総重量	約700kg
標準付属品	チップソー1枚、調整工具1組

※左右ローラーコンベアは別途お見積り



小林機械工業株式会社

デジタル定規とオプション装置

KOBAYASHIカットソーシリーズ

切断の精度と効率をアップします

KM-RS型

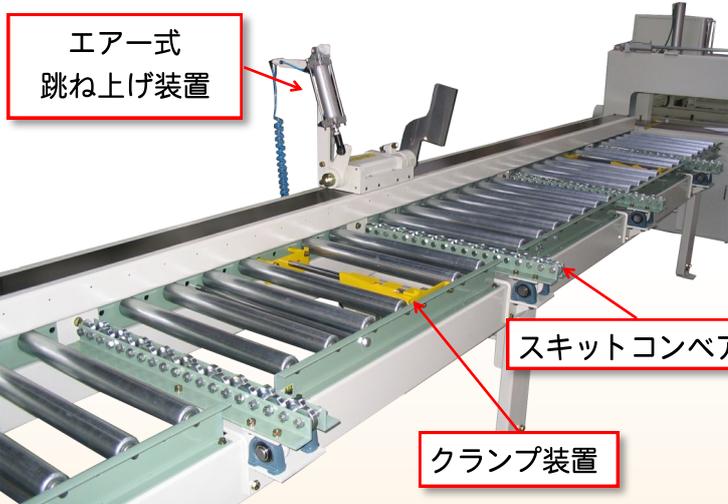
高剛性・高速・高精度の
サーボ駆動NCストッパーとの組み合わせ

自動搬送と、上位とのデータ通信で全自動切断ライン



フルオートクロスカットソーとの組み合わせ

ラミナ自動供給装置装備で、より切断作業の効率化が図れます。



【便利なオプション装置】

- ◆ 浮上式ホイールコンベア
長尺材の投入が単独で行なえます。
- ◆ クランプ装置
材幅に合わせて装置がジャンプして横から押さえます。
- ◆ 自動搬出装置（ライン）
切断後の材をジャンピングホイールコンベアで次の搬送ラインへ排出します
- ◆ エアースキップ装置
- ◆ スキットコンベア装置
- ◆ チャッキング装置
- ◆ ライブローラー など

※仕様や画面構成及びデザイン等は機能改良等の為、変更する場合があります。お求めの際には必ず仕様等をご確認ください。



小林機械工業株式会社

〒411-0822 静岡県三島市松本60番地
TEL : 055-977-3611(代) FAX : 055-977-2307
E-mail : koba-kk@ab.thn.ne.jp
ホームページ : www.koba-kk-main.co.jp